

Wapno budowlane EN 459 CL 90-S

Wapno budowlane hydratyzowane „Classic”

Kod: PKWiU 23.52.10.0
Ref: woj_wap_bud_hydr_classic.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Opis produktu

Materiał wiążący powietrzny, którego głównym składnikiem jest wodorotlenek wapnia $\text{Ca}(\text{OH})_2$ otrzymywany wyniku kontrolowanego gaszenia wapna palonego. Wytwarzany jest w postaci suchego proszku.

Zastosowanie

- zaprawy murarskie
- zaprawy tynkarskie
- farby wapienne

Wymagania

Spełnia wymagania: PN-EN 459-1
Badania wykonano zgodnie z PN-EN 459-2

Skład chemiczny	Wartości średnie za 2011r. *)	Wartości gwarantowane
CaO+MgO	95,7%	min. 90,0%
MgO	2,2%	max. 5,0%
CO ₂	2,0%	max. 4,0%
SO ₃	0,3%	max. 1,0%
Zawartość wolnej wody	1,5%	max. 2,0%
Własności fizyczne		
Ciężar nasypowy:	0,48 – 0,54kg/dm ³	
Pozostałość na sicie 0,09 mm:	1,7%	max. 7,0%
Pozostałość na sicie 0,2 mm:	0,3%	max. 2,0%
Stażność objętości		pozytywna
Głębokość wnikania	26 – 32mm	10 – 50mm
Zawartość powietrza	2,3 – 2,6%	poniżej 12,0%

*) Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta.

Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Opakowanie

- worki 25 kg, 40 worków na palecie. Paleta z workami okryta jest ochronną folią,
- wapno budowlane hydratyzowane jest ładowane luzem do cystern samochodowych lub specjalistycznych wagonów kolejowych.

Magazynowanie

- wapno zachowuje swoje pełne właściwości przez okres minimum 9 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w nieotwartych workach w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.
- wapno budowlane hydratyzowane luzem powinno być składowane w silosach, zbiornikach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

Dokumenty referencyjne

Certyfikat ZKP nr 1023-CPD-0357 F

Bezpieczeństwo

Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu - wodorotlenek wapnia
www.lhoist.pl

Centrum Obsługi Klienta: ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com

Zakład wapienniczy: Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski

Jednostka Produkcyjna w Wojcieszowie
59-550 Wojcieszów, ul. Bolesława Chrobrego 77B
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401

Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44

Wapno budowlane EN 459 CL 90-S

Wapno budowlane hydratyzowane „Classic”

Kod: PKWiU 23.52.10.0
Ref: woj_wap_bud_hydr_classic.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Charakterystyka produktu

Wapno hydratyzowane „Classic” poprawia urabialność zaprawy, a w konstrukcji murewej nadaje jej większą elastyczność i przyczepność do materiałów ściennych.

Rola wapna w zaprawach

- Najważniejszym parametrem zaprawy murarskiej jest jej przyczepność do podłoża. Zaprawa przyczepiająca się do elementu muranego na całej jego powierzchni zapewnia uzyskanie szczelnego połączenia murarskiego. W zaprawach cementowo-wapiennych, wapno hydratyzowane ma najmniejsze, co do wielkości, cząsteczki. Wypełnia ono wszelkie pory i nierówności w podłożu, na które kładziona jest zaprawa murarska. Dzięki temu uzyskuje się wysoce szczelne połączenia murarskie, charakteryzujące się wysoką trwałością (nawet kilkaset lat).
- Zaprawy murarskie i tynkarskie z wapnem charakteryzują się zdolnością do odkształceń sprężystych. Zaprawy cementowo-wapienne dobrze kompensują, bez utraty kontaktu z podłożem, zmiany liniowe murów, będące wynikiem zmian temperatury oraz wilgotności powietrza w bezpośrednim otoczeniu muru. Na terenach sejsmicznych i parasejsmicznych (tereny górnicze i pogórnice) do mowania powinno stosować się wyłącznie zaprawy cementowo-wapienne.
- Odprowadzenie wilgoci poza konstrukcję murewą powinno odbywać się poprzez spoinę. Zaprawa murarska musi być bardziej przepuszczalna niż spajane przez nią elementy murewe. Dodatek wapna do zaprawy cementowej zwiększa jej przepuszczalność. Zaprawa z wapnem spełnia rolę sączka w stosunku do elementów murewych, co korzystnie wpływa na trwałość konstrukcji murewej.
- Dzięki swojemu wysokiemu pH, wapno uodparnia zaprawy na korozję biologiczną. Dzięki temu w pomieszczeniach mieszkalnych utrzymuje się korzystny dla życia człowieka mikroklimat.

Tabela 1. Proporcje objętościowe dla zapraw cementowo-wapiennych wykonywanych w miejscu budowy.

Cement	Wapno	Piasek	Orientacyjna minimalna średnia wytrzymałość na ściskanie zaprawy [MPa]
1	¼	Nie mniej niż 2 ¼ i nie więcej niż 3 ½ sumy objętości cementu i wapna.	17,2
1	¼ - ½		12,4
1	½ - 1 ¼		5,2
1	1 ¼ - 2 ½		2,4

Centrum Obsługi Klienta: ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com



Zakład wapienniczy: Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Wojcieszowie
59-550 Wojcieszów, ul. Bolesława Chrobrego 77B
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44