

Wapno dolomitowe drobne

Kod: PKWiU 23.52.30
Ref: opo_wapno_dolomit_drobne.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Opis produktu

Wapno palone kawałkowe jest produktem otrzymywanym w wyniku wypalania dolomitu w piecach wapienniczych. Głównym składnikiem jest tlenek wapniowy (CaO) i tlenek magnezowy (MgO).

Zastosowanie

Wapno niegaszone kawałkowe stosuje się w przemyśle odlewniczym oraz do produkcji nawozów dolomitowych.

Skład chemiczny	Wartości średnie za 2011r.	Wartości gwarantowane
CaO+MgO	81,8%	min. 70,0%
MgO	31,3%	min. 25,0%
Al ₂ O ₃	1,2%	max. 2,5%
Fe ₂ O ₃	3,0%	max. 4,0%
NR+SiO ₂	5,7%	max. 10,0%
Straty prażenia	6,6%	max. 12,0%
Właściwości fizyczne		
Granulacja [mm]:	0-1, 1-3, >3	
Nadziarno, %	10	
Podziarno, %	10	

*) Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta.
Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Opakowanie

Wapno dolomitowe jest ładowany luzem na specjalne naczepy samochodowe („wanny”), chroniące produkt przed zanieczyszczeniem i zawilgoceniem.

Magazynowanie

Wapno dolomitowe powinno być składowane w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

Bezpieczeństwo

Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – tlenek wapniowo-magnezowy
www.lhoist.pl

Centrum Obsługi Klienta: ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com

Zakład wapienniczy: Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Świerczewskiego 5; 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Częstochowie
ul. Żyzna 15, 42-200 Częstochowa
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44