



Sorbacal® SP

Kod: PKWiU 23.52.10.0
Ref: opo_sorbacal_SP.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Produkty Sorbacal® zostały wynalezione celu dostarczenia optymalnych rozwiązań w procesach oczyszczania spalin. Sorbacal® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Grupy Lhoist.

Opis produktu

Sorbacal® SP jest wysokoefektywnym reagentem bazującym na wodorotlenku wapnia, przeznaczonym do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń, głównie w procesie suchego oczyszczania.

Sorbacal® SP jest suchym, białym, gotowym do użycia proszkiem.

Zastosowanie

- usuwanie kwaśnych zanieczyszczeń gazowych: SO₂, SO₃, HCl, HF etc.

Użycie

- jako proszek do bezpośredniego, suchego wtrysku w strumień spalin
- produkt nie wymaga dodatkowego przygotowania

Skład chemiczny

(używając standardowych metod)

Skład chemiczny dotyczy głównego komponentu

Sorbacalu® SP (wapna hydratyzowanego o podwyższonej powierzchni właściwej),

	min. (%)	max. (%)	Wartości średnie (%)
CaO	71,5		71,7 – 74,1
CO ₂		3,5	1,8 - 3
wilgość		1,0	0,25 - 0,5
MgO		2,0	0,40 - 0,65
Fe ₂ O ₃		0,5	0,00 - 0,09
Al ₂ O ₃		0,5	0,04 - 0,09
SiO ₂		2,0	0,07 - 0,2
SO ₃		0,25	0,12 - 0,18
MnO			0,005 - 0,008
Ca(OH) ₂	91		91 - 95
H ₂ O			22,1 – 23,1

Właściwości fizyczne

Pozostałość na sicie	min. (%)	max. (%)	Wartość średnia (%)
> 0,032 mm		45	24 - 39
Ciężar nasypowa			0,39-0,49 kg/dm ³
Powierzchnia właściwa (BET)			min. 40 m ² /g
Objętość porów (BJH)			
0 – 100 nm			0,22 cm ³ /g
10 – 30 nm			0,10 cm ³ /g

Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Opakowanie

- materiał dostępny luzem, w workach 25kg i w workach typu Big Bag 500-700kg
- materiał luzem – dostarczany cysternami z rozładunkiem pneumatycznym
- możliwość otrzymania próbki

Magazynowanie

- chronić przed wilgocią
- unikać kontaktu z aluminium
- pojemność silosów magazynowych powinna wynosić 50 do 80 m³
- zapoznać się z informacjami dotyczącymi mieszanek węglowych

Bezpieczeństwo

- Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – wodorotlenek wapnia
www.lhoist.pl

Sorbacal® SP jest produkowany zgodnie z opatentowanymi procedurami. Wszystkie dane liczbowe są wartościami przybliżonymi.

Centrum Obsługi Klienta: ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com

Zakład wapienniczy: Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Tarnowie Opolskim
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44

Producent: Vápenka Čertovy Schody a.s. - Tmaň 200, 267 21 Tmaň,

