



# Sorbacal® 3K Min SP 20

Kod: PKWiU 23.52.10.0  
Ref: opo\_sorbacal\_3K\_Min\_SP\_20.pdf

Rev: 02  
Data: Styczeń 2012

Produkty Sorbacal® zostały wynalezione celu dostarczenia optymalnych rozwiązań w procesach oczyszczania spalin. Sorbacal® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Grupy Lhoist.

## Opis produktu

Sorbacal® 3K Min SP 20 to wysokoefektywny reagent bazujący na odpowiedniej jakości wodorotlenku wapna oraz substancji mineralnej. Przeznaczony do usuwania ekotoksycznych oraz kwaśnych zanieczyszczeń gazowych, głównie w procesach oczyszczania gazów spalinowych.

Sorbacal® 3K Min SP 20 ma formę proszku, jest suchy, biały i gotowy do użycia.

## Opis zastosowania

- usuwanie kwaśnych zanieczyszczeń gazowych: dwutlenek siarki (SO<sub>2</sub>), trójtlenek siarki (SO<sub>3</sub>), chlorowódór (HCl), fluorowódór (HF), itp.
- wytrącanie dioksyn / furanów i metali ciężkich (np. rtęci) poprzez dodanie odpowiedniej substancji mineralnej.

## Użycie

- jako proszek do bezpośredniego, suchego wtrysku w strumień spalin,
- produkt nie wymaga dodatkowego wstępnego przygotowania,
- możliwość zastosowania w bardzo szerokim zakresie temperatur.

### Skład chemiczny

(zgodnie ze standaryzowanym procesem analizy)

FRA	MgO	60,4 masy - %
	CaO	4,0 masy - %
	SiO <sub>2</sub>	9,1 masy - %
	SO <sub>3</sub>	0,2 masy - %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,4 masy - %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,0 masy - %
Straty prażenia	DIN EN 459-2	24,4 masy - %

### Właściwości fizyczne

Powierzchnia właściwa (BET)	66 m <sup>2</sup> /g
Płynność według Imse	ok. 36 masy -%
Gęstość nasypowa DIN EN 459-2	0,44 kg/dm <sup>3</sup>

### SKŁAD

20% składniki mineralne  
80% Sorbacal® SP

## Dostawa

- materiał luzem - dostawa w samochodach silosach z rozładunkiem pneumatycznym

## Przechowywanie

- chronić przed wilgocią
- unikać kontaktu z aluminium
- zachować wystarczającą objętość podczas przechowywania

## Bezpieczeństwo

- należy przestrzegać informacji zawartych w karcie charakterystyki substancji / preparatu
- materiał niepalny

Sorbacal® 3K Min SP 20 jest produkowany zgodnie z opatentowanymi procedurami. Wszystkie dane liczbowe są wartościami przybliżonymi.

**Centrum Obsługi Klienta:** ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski  
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378  
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com



**Zakład wapienniczy:** Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna  
ul. Świerczewskiego 5; 46-050 Tarnów Opolski  
Jednostka Produkcyjna w Tarnowie Opolskim  
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski  
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401  
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906  
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44

**Producent:** Rheinkalk GmbH, skrytka pocztowa 1340, 42480 Wülfrath