

Wapno budowlane EN 459 CL 90-S

Wapno budowlane hydratyzowane „Classic”

Kod: PKWiU 23.52.10.0
Ref: gor_wap_bud_hydr_classic.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Opis produktu

Materiał wiążący powietrzny, którego głównym składnikiem jest wodorotlenek wapnia Ca(OH)_2 otrzymany w wyniku kontrolowanego gaszenia wapna palonego. Wytwarzany jest w postaci suchego proszku.

Zastosowanie

- zaprawy murarskie
- zaprawy tynkarskie
- farby wapienne

Wymagania

Spełnia wymagania: PN-EN 459-1
Badania wykonano zgodnie z PN-EN 459-2

Skład chemiczny	Wartości średnie za 2011r. *)	Wartości gwarantowane
CaO	95,5%	min. 90,0%
MgO	0,5%	max. 2,0%
CO ₂	2,1%	max. 4,0%
SO ₃	0,1%	max. 0,2%
Zawartość wolnej wody	1,5%	max. 2,0%
Właściwości fizyczne		
Ciężar nasypowy	0,39- 0,41kg/dm ³	
Pozostałość na sicie 0,09mm	6,6%	7,0%
Pozostałość na sicie 0,2mm	1,6%	2,0%
Stąłość objętości		pozytywna
Głębokość wnikania	25 - 29mm	10 - 50mm
Zawartość powietrza	2,3 - 2,5%	poniżej 12,0%

*) Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta.

Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Opakowanie

- worki 25 kg, 40 worków na palecie. Paleta z workami okryta jest folią ochronną
- wapno budowlane hydratyzowane jest ładowane luzem do cystern samochodowych lub specjalistycznych wagonów kolejowych

Magazynowanie

- wapno zachowuje swoje pełne właściwości przez okres minimum 9 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w nieotwartych workach w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci
- wapno budowlane hydratyzowane luzem powinno być składowane w silosach, zbiornikach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem

Dokumenty referencyjne

Certyfikat ZKP nr 1023-CPD-0356 F

Bezpieczeństwo

Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – wodorotlenek wapnia
www.lhoist.pl

Centrum Obsługi Klienta: ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com

Zakład wapienniczy: Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Górażdżach
47-316 Górażdże, ul. Fabryczna 22
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44

Wapno budowlane EN 459 CL 90-S

Wapno budowlane hydratyzowane „Classic”

Kod: PKWiU 23.52.10.0
Ref: gor_wap_bud_hydr_classic.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Charakterystyka produktu

Wapno hydratyzowane „Classic” poprawia urabialność zaprawy, a w konstrukcji murowej nadaje jej większą elastyczność i przyczepność do materiałów ściennych.

Rola wapna w zaprawach

- Najważniejszym parametrem zaprawy murarskiej jest jej przyczepność do podłoża. Zaprawa przyczepiająca się do elementu murowanego na całej jego powierzchni zapewnia uzyskanie szczelnego połączenia murarskiego. W zaprawach cementowo-wapiennych, wapno hydratyzowane ma najmniejsze, co do wielkości, cząsteczki. Wypełnia ono wszelkie pory i nierówności w podłożu, na które kładziona jest zaprawa murarska. Dzięki temu uzyskuje się wysoce szczelne połączenia murarskie, charakteryzujące się wysoką trwałością (nawet kilkaset lat).
- Zaprawy murarskie i tynkarskie z wapnem charakteryzują się zdolnością do odkształceń sprężystych. Zaprawy cementowo-wapienne dobrze kompensują, bez utraty kontaktu z podłożem, zmiany liniowe murów, będące wynikiem zmian temperatury oraz wilgotności powietrza w bezpośrednim otoczeniu muru. Na terenach sejsmicznych i parasejsmicznych (tereny górnicze i pogórnice) do murowania powinno stosować się wyłącznie zaprawy cementowo-wapienne.
- Odprowadzenie wilgoci poza konstrukcję murową powinno odbywać się poprzez spoinę. Zaprawa murarska musi być bardziej przepuszczalna niż spajane przez nią elementy murowe. Dodatek wapna do zaprawy cementowej zwiększa jej przepuszczalność. Zaprawa z wapnem spełnia rolę sączka w stosunku do elementów murowych, co korzystnie wpływa na trwałość konstrukcji murowej.
- Dzięki swojemu wysokiemu pH, wapno uodparnia zaprawę na korozję biologiczną. Dzięki temu w pomieszczeniach mieszkalnych utrzymuje się korzystny dla życia człowieka mikroklimat.

Tabela 1. Proporcje objętościowe dla zapraw cementowo-wapiennych wykonywanych w miejscu budowy.

Cement	Wapno	Piasek	Orientacyjna minimalna średnia wytrzymałość na ściskanie zaprawy [MPa]
1	¼	Nie mniej niż 2 ¼ i nie więcej niż 3 ½ sumy objętości cementu i wapna.	17,2
1	¼ - ½		12,4
1	½ - 1 ¼		5,2
1	1 ¼ - 2 ½		2,4

Centrum Obsługi Klienta: ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378
www.lhoist.pl, cok@lhoist.com



Zakład wapienniczy: Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Górażdżach
47-316 Górażdże, ul. Fabryczna 22
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44