



# Sorbacal<sup>®</sup> H90

Kod: PKWiU 23.52.10.0  
Ref: gor\_sorbacal\_H90.pdf

Rev: 02  
Data: Styczeń 2012

Produkty Sorbacal<sup>®</sup> zostały wynalezione celu dostarczenia optymalnych rozwiązań w procesach oczyszczania spalin. Sorbacal<sup>®</sup> jest zarejestrowanym znakiem towarowym Grupy Lhoist.

## Opis produktu

Sorbacal<sup>®</sup> H90 jest reagentem bazującym na wodorotlenku wapnia, przeznaczonym do usuwania kwaśnych zanieczyszczeń ciekłych lub gazowych. Sorbacal<sup>®</sup> H90 jest suchym, białym gotowym do użycia proszkiem.

## Zastosowanie

- usuwanie kwaśnych zanieczyszczeń gazowych: SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>, HCl, HF etc.
- neutralizacja kwaśnych ścieków z mokrych skrubców
- strącanie metali ciężkich

## Użycie

- jako proszek do bezpośredniego, suchego wtrysku w strumień spalin
- jako wodna zawiesina (mleczko wapienne) przy zastosowaniu mokrej lub półsuchej metody oczyszczania

## Wymagania

Badania wykonano zgodnie z PN-EN 459-2

Skład chemiczny	Wartości średnie za 2011r. *)	Wartości gwarantowane
CaO	95,3%	min. 94,0%
MgO	0,6%	max. 2,0%
Ca(OH) <sub>2</sub>	91,0%	min. 90,0%
CO <sub>2</sub>	2,0%	max. 3,0%
SO <sub>3</sub>	0,1%	max. 0,2%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,5%	max. 0,6%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,5%	max. 0,7%
Zawartość wolnej wody	1,3%	max. 2,0%
<b>Właściwości fizyczne</b>		
Ciężar nasypowy	0,40 - 0,49kg/dm <sup>3</sup>	
Pozostałość na sicie 0,09mm	5,5%	7,0%
Pozostałość na sicie 0,2mm	1,2%	2,0%

\*) Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta.

Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

## Opakowanie

- materiał luzem – dostarczany cysternami z rozładunkiem pneumatycznym

## Magazynowanie

- chronić przed wilgocią
- unikać kontaktu z aluminium
- przechowywać w silosach magazynowych

## Bezpieczeństwo

Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – wodorotlenek wapnia  
[www.lhoist.pl](http://www.lhoist.pl)

Sorbacal<sup>®</sup> H90 jest produkowany zgodnie z opatentowanymi procedurami. Wszystkie dane liczbowe są wartościami przybliżonymi.

**Centrum Obsługi Klienta:** ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tarnów Opolski  
tel.: (77) 45 16 375, 376, 379, 368; fax.: (77) 45 16 377, 378  
[www.lhoist.pl](http://www.lhoist.pl), [cok@lhoist.com](mailto:cok@lhoist.com)

**Zakład wapienniczy:** Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna  
ul. Świerczewskiego 5; 46-050 Tarnów Opolski  
Jednostka Produkcyjna w Górażdżach  
47-316 Górażdże, ul. Fabryczna 22  
tel.: (77) 45 16 200; fax.: (77) 46 44 401  
Sąd Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906  
Kapitał zakładowy: 53.529.000zł; NIP: 754-033-61-44

